



Многочастотные грохоты: прорыв в переработке угля

В угольной промышленности снижение зольности и повышение качества продукции имеют решающее значение. Например, просеивание мелкого угля из шламохранилища может быть сложным процессом из-за полидисперсной природы угольных шламов. Обычные просеиватели часто не способны эффективно отделять мелкие частицы угля, что приводит к потере ценного материала.

Многочастотные грохоты KROOSH предназначены для решения этих задач. Применяя различные частоты вибрации, они обеспечивают более эффективное разделение мелких частиц, минимизируя отходы и максимизируя выход качественной угольной продукции. Эти грохоты особенно эффективны для сокращения сброса хвостов в хвостохранилища, помогая компаниям соблюдать экологические стандарты и одновременно повышая эффективность производства.

Грохоты для сухого грохочения: преодоление проблем, связанных с влажностью

Когда дело доходит до просеивания сухих материалов, таких как сланец, влажность часто представляет собой существенную проблему. Например, измельченный сланец может иметь влажность 10-16%, что делает его липким и склонным к засорению ячеек сита. Это приводит к неэффективному просеиванию и низкому выходу продукта.

Многочастотные грохоты KROOSH для сухого грохочения обеспечивают решение, предотвращая засорение сетки грохота и позволяя эффективно классифицировать материалы, такие как сланец, даже в условиях высокой влажности. Это приводит к более высокому выходу определенных фракций, таких как фракция 0-6 мм, которая часто требуется на золотоизвлекательных заводах. Фактически, технология KROOSH успешно использовалась в проектах по извлечению золота, где дополнительное необнаруженное золото было извлечено из хвостов подразмера, которые ранее было невозможно обработать с помощью обычных грохотов.

Проекты KROOSH: глобальное влияние на угольную и сланцевую промышленность

Многочастотные грохоты KROOSH оказывают глобальное влияние. В таких странах, как Южная Африка, США и бывший Советский Союз (БСС), технология KROOSH помогла угольным и сланцевым перерабатывающим заводам сэкономить миллионы долларов за счет улучшения качества продукции, повышения эффективности и сокращения отходов.

В частности, технология KROOSH успешно применяется в следующих областях:

- Переработка мелкого угля из шламохранилищ : эффективное извлечение ценного угля с низкой зольностью.
- Минимизация сброса хвостов : снижение воздействия на окружающую среду за счет минимизации количества отходов, отправляемых в хвостохранилища.
- Переработка сланца : улучшенная классификация и сокращение отходов при переработке сланца с высоким содержанием влаги.

Внедрение многочастотных вибрационных грохотов KROOSH произвело революцию в переработке угля и сланца, решив ключевые проблемы, которые не могли решить обычные грохоты для сухого грохочения. Повышая эффективность извлечения мелкого угля, сокращая отходы и преодолевая проблемы грохочения, связанные с влажностью, технология KROOSH помогает отраслям по всему миру достигать лучших результатов. Будь то переработка угля, грохочение сланца или добыча золота, многочастотные грохоты KROOSH лидируют в инновационных решениях по обработке материалов.